



UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7a$, gdzie "a" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakością złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

MATERIAŁY:

- stal profilowa S 235 JRG2 (St35Y)
- rury S 235 JRH KÖNIG STAHL
- elektrody połączeniowe ER-146
- łączniki śrubowe kl. 4.8

Zamawiający-Inwestor					
Kompania Węgłowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76					
Tytuł projektu					
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu					
KONSTRUKCJA RYGLI PODPOROWYCH STACJI PRZESYPOWEJ W OSIACH 13-13C-14 część 1/2					
Podziałka 1 : 25					
Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim					
Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr upraw.	Data	Podpis	
Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07/09		
Konstruował	R. Wróbel		07/09		
Sprawdził	mgr inż. K. Sosna	347/70	07/09		
Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09		
Nr rys.				B – 81, B – 82 B – 83	